

**FARDELLATRICE AUTOMATICA MONOBLOCCO  
CON INGRESSO IN LINEA A BARRA SALDANTE**

**BP802ALV 600R-P**



### **DESCRIZIONE:**

- Fardellatrici automatiche con ingresso in linea
- Formazione pacco con raggruppamento automatico
- Ingresso prodotto regolato da smistatore elettromeccanico oscillante
- Dispositivo inserimento falda:
  - prelevamento pneumatico verticale
  - magazzino falde 300 pz.
  - dimensione falda min. 200x120 mm max 500x350 mm
  - spessore falda min 2,5 mm max 3,5 mm
  - trasporto falda motorizzato, autocentrante, controllato da Inverter e Encoder
  - inserimento falda sotto il pacco di tipo meccanico controllato da Inverter e Encoder, sincronizzato con l'arrivo dei prodotti
- Nastro d'ingresso frontale larghezza 530 mm
- Fotocellule cambio velocità nastro ingresso, fine flusso, accumulo-controllo file, ostruzione tunnel e accumulo uscita incluse
- Guide ingresso regolabili
- Separatore dotato di pressetta pneumatica sincronizzata con spintore a catena motorizzato controllato da inverter ed encoder
- Guide laterali pneumatiche che accompagnano il prodotto già formato oltre la barra saldante e che hanno la funzione principale di garantire una migliore formazione del pacco ed evitarne la scomposizione
- Doppia fotocellula di ostruzione
- Porta bobina superiore ed inferiore motorizzati e controllati da inverter
- Modalità di lavoro: solo film o film + falda
- Tunnel bicamera
- Nastro ingresso in linea a velocità variabile controllato da inverter
- Macchina disponibile con lato operatore sinistro o destro
- File in ingresso: 1, 2, 3, 4, 5, 6
- Guide prodotti a movimentazione pneumatica, sincronizzate con lo spintore a catena, per agevolare la formazione e il passaggio del pacco oltre la barra saldante.
- Piedini di fissaggio, pressetta ferma prodotto, ventilatore di raffreddamento uscita forno inclusi
- Funzionamento in modalità automatica, semiautomatica, passaggio libero
- Barra saldante a movimentazione pneumatica
- Taglio film a lama fredda a movimentazione pneumatica
- Barra saldante dotata di sensori di sicurezza
- Rulli posizionati sugli sbobinatori superiori ed inferiori per facilitare il caricamento bobina
- Scala metrica per centraggio bobine
- Sistema di controllo FLXMOD® dotato di pannello di controllo rotante LCD grafico 4,3" con PLC
- Sezione di potenza e di controllo composta da:
  - Inverter
  - Moduli di comando IN/OUT (ingresso/uscita) a 16 ingressi/uscite digitali
  - Moduli di comando ingressi analogici

- Moduli di controllo lettura termocoppie
- Questo sistema permette un controllo semplice ed accurato di tutte le operazioni in corso, come:
  - possibilità di memorizzare sino a 20 cicli di lavoro differenti
  - controllo automatico altezza barre
  - regolazione velocità nastri della fardellatrice e del forno controllati da inverter
  - statistiche di processo
- Flusso d'aria nel tunnel regolabile da deflettori indipendenti
- Nastro trasportatore del tunnel con barre in fibra di vetro ad alta resistenza al calore (brevetto SMI), che procura i seguenti vantaggi:
  - rigidità del tappeto, che garantisce stabilità al prodotto in transito: ne risulta un pacco compatto e ottimamente termoretrato
  - possibilità del passaggio di prodotti sino a 30kg
  - assenza del problema ruggine, riscontrabile nei tappeti metallici convenzionali
  - facile ed economica manutenzione, grazie alla possibilità di sostituire le barre singolarmente
- Sistema di raffreddamento del forno
- Ridotto consumo energetico
- Conformità normative CE

#### **CARATTERISTICHE TECNICHE:**

<b>Alimentazione elettrica</b>	220 - 240 / 380 - 415 V
	3PH + PE / 3PH + N + PE
	50/60 Hz
<b>Potenza elettrica</b>	34000 W
<b>Pressione aria</b>	6 Bar
<b>Aria richiesta</b>	17 NI/p*
<b>Massima produzione fino a</b>	25 ppm**
<b>Altezza massima prodotto</b>	380 mm
<b>Barra saldante</b>	760 mm
<b>Dimensione massima bobina film</b>	750 x Ø 350 mm
<b>Altezza piano di lavoro</b>	945 - 1105 mm
<b>Dimensioni macchina</b>	2615 x 2280 mm
	h 2105 - 2265 mm
<b>Peso netto macchina</b>	1825 Kg
<b>Film consigliato: LDPE</b>	20 - 100 µ

(\*) Normal litri per pacco.

(\*\*) Pacchi per minuto. La velocità indicata può variare in funzione delle dimensioni del prodotto, del formato del pacco e della tipologia di film utilizzato.

